

ALEACIÓN DE SOLDADURA SN42/BI57/AG1

CARACTERÍSTICAS

- Aleación libre de plomo
- Alta Pureza
- Baja Temperatura de fusión 138°C
- Buenas características de Fatiga
- Densidad de 8.6 g/cm³

DESCRIPCIÓN

El Sn42/Bi57/Ag1 está compuesto por 42% de estaño, 57% de bismuto y 1% de plata. Las aplicaciones típicas incluyen el ensamblaje de productos electrónicos sin plomo, el reflujo de la segunda cara y otras aplicaciones de soldadura a baja temperatura. Esta aleación está disponible en alambre sólido, lámina, polvo, pasta para soldadura, barra, lingote y ánodo. El Sn42/Bi57/Ag1 ha demostrado ofrecer unas características de fatiga superiores a las del Sn42-Bi58. El Sn42-Bi57-Ag1 tiene una temperatura de fusión de 138°C (280°F).

NIVELES DE IMPUREZAS SEGÚN IPC-J-STD-006 EN PORCENTAJE

Niveles de impurezas según IPC-J-STD-006 en porcentaje		
Fe: 0.05	Cd: 0.01	Cu: 0.08
Al: 0.005	In: 0.01	Sb: 0.50
Ni: 0.05	Zn: 0.005	Pb: 0.10

PRINCIPALES INGREDIENTES DE LA ALEACIÓN EN PORCENTAJE

Sn	Bi	Ag
42 ± 0.5	57 ± 0.5	1 ± 0.2

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Si esta aleación se utiliza en alambre para soldadura, el producto tendrá una vida útil de 2 años si se almacena en condiciones ambientales controladas. Consulte la hoja de datos de seguridad del material para conocer los procedimientos específicos de manipulación.

COMPATIBILIDAD DE FLUX

Sn42-Bi57-Ag1 es compatible con la mayoría de los fluxes de grado electrónico.

LIMPIEZA

Consulte las hojas de datos proporcionadas por el fabricante del flux.

SEGURIDAD

Utilizar con una ventilación adecuada y un equipo de protección personal apropiado. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad adjunta para cualquier información específica de emergencia. No deseche ningún material peligroso en contenedores no aprobados.

- + Toda la información es sólo de referencia. No deben utilizarse como especificaciones de productos nuevos ni para el diseño de procesos. Consulte el certificado de análisis para obtener información específica del producto.