



NC264-5



免洗液态助焊剂

特性:

- 工艺范围广
- 对 SN100C[®] 和 SAC合金可迅速润湿
- 不含卤化物
- 后处理残留低
- 兼容无铅和锡铅产品

描述:

NC264-5 是一款酒精基免清洗助焊剂，该产品为锡铅和无铅波峰焊操作提供了非常宽的工艺范围。该产品对 SN100C[®] 和 SAC合金润湿效果比之前的助焊剂更快，并且兼容大多数无铅和锡铅焊材合金。该产品低残留，经证实可降低喷洒式助焊剂应用的设备保养需求。NC264-5 是一款免清洗、无可视残留助焊剂，若产品应用很严格也可清洗。

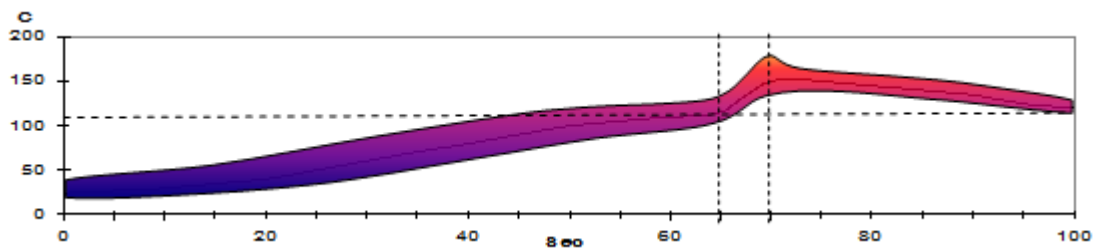
应用:

- NC264-5 有喷雾、泡沫、刷、薄雾和蘸等方式以适应不同的应用。作为喷雾式使用时，NC264-5 可取出后直接使用，无需稀释。当喷洒式使用时，需使助焊剂均匀覆盖。干燥助焊涂层起始时建议每平方英寸涂抹 500-1500 毫克。
- 当使用氮气密封波峰焊设备时，因为设备长度过长而助焊剂更易于干化，故适量增加助焊剂是必要的。
- 当使用泡沫型时，气泡石应该配置压缩空气，无油份和水份。调整起泡头以使泡沫均衡覆盖面。在泡沫应用中，需要定时添加 AIM 的常规助焊剂稀释，以补充过程中的蒸发流失。

过程控制:

因为该助焊剂固体成份少，通常自动设备控制特定重力会失效，因此，有必要通过滴定控制。AIM 的滴定套件已证明是低成本、用户容易操作、快速并精确的。在助焊剂泡沫操作中，滴定应该至少每小时进行一次。

热曲线:



升温斜率 2-3 °C / SEC MAX	过程时间 66°C - 77°C (150 - 170°F) ≤ 40 SECONDS	PCB 板面温度 87°C - 115°C (190°F - 240°F) 波峰前	冷却速率 ≤ 4°C
--------------------------	---	---	---------------

清洁:

-如果有必要，可采用加有皂化剂的水或适当溶剂清洗剂清洗 NC264-5。欲获得合适的清洗材料资料，请参见 AIM 免洗清洗剂一览表。

处理和存储:

- NC264-5在室温下可密封存储一年。
- 请勿靠近火源或易燃物品存放。避免光照，它可能降解产品。
- NC264-5 可以直接使用，无需搅拌。
- 不要将使用过和未使用的产品混合装在相同的容器内，请重新密封已开容器。

安全:

- 保持通风并使用适当的个人防护设备。
- 对任何特定的紧急情况，请参照MSDS信息。
- 不要在未核准容器内处理任何有害物质。

物理特性:

参数	值
J-STD-004	ROL0
外观	透明无色
气味	轻微氨气
固体含量	3.54 %
酸值	16.60-20.50 mg KOH/g flux

参数	值
比重	0.80 (water = 1)
闪点	< 10°C
沸点	82°C
pH (1% solution /water)	酸性

腐蚀性测试:

参数	要求	结果
铜镜实验 (24 hrs @ 25°C, 50%RH)	IPC-TM-650-2.3.32	Low
卤化物测试 (铬酸银)	IPC-TM-650-2.2.33	Pass

表面绝缘电阻:

参照	属性	Pass-Fail 标准	结果
IPC-TM-650 method 2.6.3.3 85°C / 85% R.H.	标准板	>1E+9 Ω at 96 and 168 hrs	3.15E+9 Ω and 3.02E+9 Ω Pass
	样板-梳面向上	>1E+8 Ω at 96 and 168 hrs	3.03E+9 Ω and 2.93E+9 Ω Pass
	样板-梳面向下	>1E+8 Ω at 96 and 168 hrs	4.26E+8 Ω and 6.03E+8 Ω Pass
	测试后目检	无锡须和腐蚀	Pass

电迁移效应:

测试	条件	规格	结果
Electromigration Bellcore GR-78 Flux Requirements	65°C/85% R.H. 500 hrs – 标准板	Rf/Ri > 0.1	7.67E+10 Ω / 5.53E+10 Ω – Pass
	65°C/85% R.H. 500 hrs – 样板	Rf/Ri > 0.1	1.69E+11 Ω / 2.30E+10 Ω – Pass

制造和分销全球分布

美洲:+1-401-463-5605 · 欧洲:+44-1737-222-258 · 亚太:+86-755-2993-6487 · info@aimsolder.com · www.aimsolder.com

以上信息免费提供，产品信息根据正确的处理和操作条件提供。所有信息中的焊锡膏由 45 微米焊粉生产而成。如未按信息中的正确方法使用或未指定材料生产，造成的损失或伤害，不在责任承担范围内。详情请登入 <http://www.aimsolder.com/terms.cfm> 查询 AIM 相关条款。

