

NC275B FLUX LÍQUIDO NO CLEAN

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Libre de COV (VOC, por sus siglas en ingles)
- ▶ Sin halógenos/haluros
- ▶ Amplia ventana de procesos
- ▶ Cantidad media de residuos después del proceso
- ▶ Cumple con la norma REACH
- ▶ Alta actividad

DESCRIPCIÓN

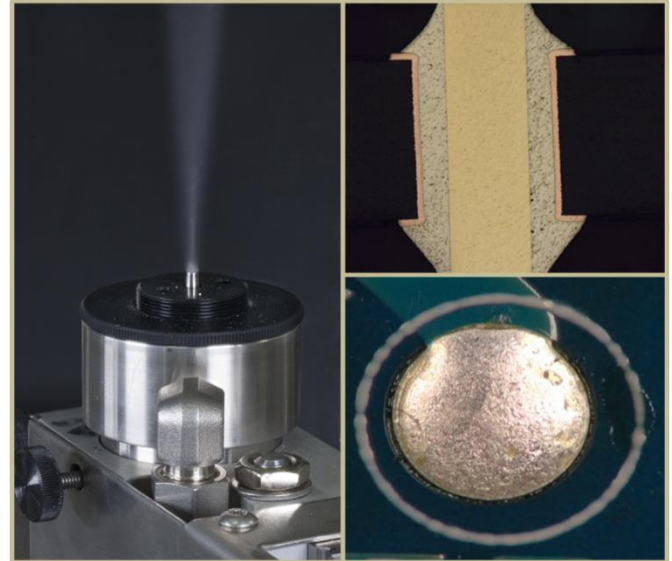
NC275B es un flux líquido a base de agua y sin compuestos orgánicos volátiles (COV) con características de rendimiento y confiabilidad igual o superior a los fluxes a base de alcohol. Con una cantidad media de residuos, NC275B puede ser utilizado con todas las aleaciones sin plomo comunes de soldadura por ola, incluyendo estaño-plata-cobre, estaño-plata, estaño-cobre, entre otras. Las propiedades de NC275B solucionan problemas de mojado (humectación) y llenado de barril comúnmente asociados a aleaciones sin plomo. Los residuos de NC275B no requieren limpieza pero pueden ser removidos con los productos de limpieza adecuados.

APLICACIÓN

NC275B está formulado para aplicarse mediante rociado. No se recomienda la aplicación por espuma. NC275B está listo para usar directamente del recipiente, sin necesidad de diluir. Cuando la aplicación se realiza mediante el rociado, la cobertura y la uniformidad en la aplicación del flux es crítica. Se recomienda un recubrimiento inicial de flux seco de 500 a 1500 µg/in². Cuando se utilice un equipo de soldadura por ola de nitrógeno sellado puede que sea necesario aplicar flux adicional.

GUIA DE PROCESO

Con termopares conectados a la parte superior del PCB, la temperatura del conjunto de la parte superior debe ser de 100 a 135 °C (212 a 275 °F). Es importante que el fundente se seque antes de ingresar la ola independientemente de la temperatura para que no se produzcan salpicaduras. Puede generarse humo; se considera normal si no es excesivo. El tiempo de contacto recomendado con la ola depende de la configuración de la ola, la temperatura del tarro, el tipo de aleación y la masa térmica del conjunto, siendo 4 a 7 segundos lo típico. Para solicitar asistencia de procesamiento, comuníquese con Asistencia Técnica de AIM visitando <http://www.aimsolder.com/technical-support-contacts>.



MANEJO Y ALMACENAJE

Parámetro	Tiempo	Temperatura
Vida útil (contenedor sellado)	1 año	Temperatura ambiente

NC275B tiene una vida útil de un 1 año cuando se almacena a temperatura ambiente y sellado. No almacenar cerca de fuego o llamas. Mantener alejado de la luz solar porque podría degradar el producto. NC275B se envía listo para usar; no requiere mezclado. No mezclar sustancias químicas usadas y sin usar en el mismo recipiente. Volver a sellar todos los recipientes abiertos.





LIMPIEZA

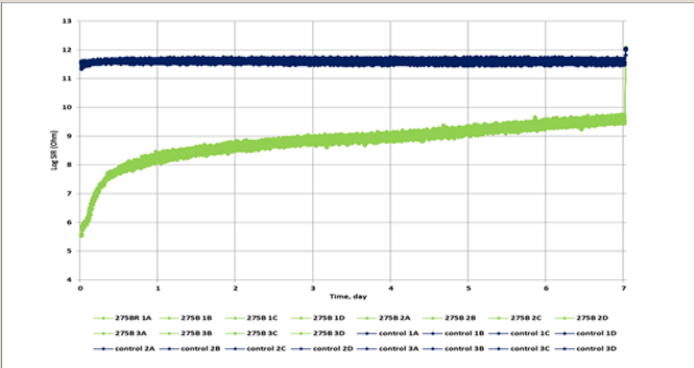
NC275B se puede limpiar con un saponificador o limpiadores químicos. Comuníquese con AIM para información adicional. Se recomienda usar agua desionizada para el enjuague final.

SEGURIDAD

Usar con la ventilación adecuada y el equipo de protección personal correcto. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad para información específica de emergencia. No debe desechar ningún material peligroso en contenedores no aprobados.

DATOS DE PRUEBA

Nombre	Método de Prueba	Resultados	
Clasificación de flux por IPC	J-STD-004	ORL0	
Clasificación de flux por IPC	J-STD-004B 3.3.1	ORL0	
Nombre	Método de Prueba	Resultados	Imagen
Prueba de corrosión inducida por el método espejo de cobre	J-STD-004B 3.4.1.1 IPC-TM-650 2.3.32	BAJO	
Corrosión	J-STD-004B 3.4.1.2 IPC-TM-650 2.6.15	PASA (Corrosión menor)	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>Antes</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>Después</p>  </div> </div>
Contenido de haluros	J-STD-004B 3.4.1.3 IPC-TM-650 2.3.28.1	Br 0.0% Cl: 0.0%	
Presencia de haluro(s) por método de cromato de plata	J-STD-004B 3.5.1.1 IPC-TM-650 2.3.33	PASA	

Nombre	Método de Prueba	Resultados	Imagen
Presencia de fluoruro(s) por método de punto	J-STD-004B 3.5.1.2 IPC-TM-650 2.3.35.1	Sin fluoruros	
Resistencia aislante de la superficie (SIR)	J-STD-004B 3.4.1.4 IPC-TM-650 2.6.3.7	Las medidas en todos los patrones de prueba superan los 100MΩ	
Contenido de sólidos no volátiles en el Flux	J-STD-004B 3.4.2.1 IPC-TM-650 2.3.34	3.95 Valor típico	
Índice de acidez del flux	J-STD-004B 3.4.2.2 IPC-TM-650 2.3.13	31.3 Valor típico	
Gravedad especifica	J-STD-004B 3.4.2.3 ASTM D-1298	1.00 Valor típico	
pH	ASTM D5464 ASTM G51	2.62 Valor típico	
Inspección visual	J-STD-004B 3.4.2.5	Incoloro	
Mojado (humectación)	J-STD-005A 3.9 IPC-TM-650 2.4.45	PASA	