



水溶性助焊膏

助焊膏

特点:

- 良好的润湿性
- 工艺范围宽
- 可水洗

描述:

AIM 水溶性助焊膏是一款可水洗的黏附/重工助焊剂，用于润湿所有焊材电路板、元件、组装件和基片。本产品可用于电路板一般焊接或重工、球体和BGA 珠格封装搭。水溶性助焊膏优异的润湿性能无论在手动回流焊、热气回流焊传送，还是气焊系统中，都可提供明亮、光滑和光亮的焊点。焊后表面透明的残留物在线测试时易被针刺穿，留下可自我修复的外形美观。水溶性助焊膏可兼容所有的有铅和无铅合金，并且应用范围广。本产品的应用方式有刷、喷涂、针传递或钢网印刷。水溶性焊膏助焊剂可提供10cc 和 30cc 筒装。

助焊剂应用:

用于重工时，应使用在可用范围内。建议使用工具为喷涂针、刷子或棉签。

清洁:

水溶性助焊膏很容易用自来水清洗，建议用去离子水作最后漂洗。温度38°C – 60°C (100°F - 150°F)足以清洗掉残留，其它在线压力喷淋宜可，但不是必需的。

处理和储存:

- 水溶性助焊膏在4°C (40°F) - 12°C (55°F)温度下冷藏保存期为1年，室温下保存期是6个月。
- 在打开密封助焊膏前，使焊膏助焊剂充分且自然地升温至室温（建议放置2小时）。
- 请勿将未使用和使用过的助焊膏储存在同一容器内。

安全:

- 保持通风并使用适当的个人防护设备。
- 对任何特定的紧急情况，请参照MSDS信息。
- 不要在未核准容器内处理任何有害物质。

物理特性:

参数	值
J-STD-004	ORM1
酸值	53.89 mg KOH per gram flux

参数	值
粘性	胶状粘性一致
外观	琥珀黄

腐蚀性测试:

参数:	要求	结果
铜镜(24 hrs @ 25°C, 50%RH)	IPC-TM-650-2.3.32	Medium
卤化物测试(铬酸银)	IPC-TM-650-2.2.33	Halides Present

表面绝缘阻抗:

参照	属性	Pass-Fail 标准	结果
IPC-TM-650 method 2.6.3.3 85°C / 85% R.H.	标准板	>1E+9 Ω at 96 and 168 hrs	Pass
	样板-梳面向上	>1E+8 Ω at 96 and 168 hrs	Pass
	样板-梳面向下	>1E+8 Ω at 96 and 168 hrs	Pass
	测试后目检	无锡须和腐蚀	Pass

制造和分销全球分布

美洲: +1-401-463-5605 · Europe +44-1737-222-258 亚太+:852-2649-7183 · info@aimsolder.com · www.aimsolder.com

AIM已通过ISO9001:2008及ISO14001:2004认证

以上信息免费提供，产品信息根据正确的处理和操作条件提供。所有信息中的焊锡膏由45微米焊粉生产而成。如未按信息中的正确方法使用或未指定材料生产，造成的损失或伤害，不在责任承担范围内。详情请登入<http://www.aimsolder.com/terms.cfm> 查询AIM相关条款。