



# 技术数据表

类型: 免洗带芯锡线  
名称: 209AXT

## 特性

- 可用于替换免洗或松香产品
- 透明、硬的残留
- 不含卤化物
- 无卤素
- 可用加有皂化剂的水清洁
- 可用于通讯行业
- 低残留

通过 BELLCORE & IPC, 根据要求, 产品测试结果有效

## 描述

209AXT 是一款免洗、合成树脂基焊剂芯、与 AIM 其它免洗焊膏相同的化学品, 该产品焊剂具有良好的热传递, 为镀通孔或表面贴装焊接互连提供更好的焊接。209AXT 带芯焊线产生低到中度后处理残留, 用电安全, 无需清洁。209AXT 用户界面良好, 可用来替代用于任何适用于松香基的应用。

## 处理

- 在恰当的存储条件下, 209AXT 保质期为无限期。
- 存储 209AXT 在清洁干燥区域, 避免潮湿和日照, 不要冷冻该产品。

## 应用

- Sn63、Sn62 和 SN60 合金烙铁咀温度为 350°-400°C (650°-750°F) 之间, SN100C®、Sn /Ag 和 Sn /Ag/C (SAC305, SAC405 和 CASTIN) 合金烙铁咀温度为 370°-425°C (700°-800°F) 之间,
- 持烙铁与工作面保持 45°至 60°角。
- 烙铁应连接元器件引脚和 PCB 焊盘表面。
- 焊材和松香应该流到引脚和焊盘上或者引脚和导通孔内, 用于促进发挥松香活性的连接任务。
- 如果需要额外助焊剂时, 建议使用 AIM 的助焊剂点涂笔用于精确点涂, 除去过度饱和的扩散。

## 清洁

如果需要, 209AXT 可以用皂化自来水或酒精与水的混合物清洗, 推荐使用 AIMTERGE 520。建议水温为 60°C (140°F), 足以清除任何残留物。

## 包装

- 锡铅合金的 209AXT 焊剂芯含量标准是 2% (无铅合金的则是 2.5%), 其他的焊剂含量百分比可根据要求提供。
- 209AXT 可在 Sn60, Sn62, Sn63, Sn96, CASTIN®, REL61 合金上使用, 其它可按客户要求提供。
- 标准绕线尺寸: 0.25mm 和 0.4mm 直径为 250 克重, 0.50mm、0.80mm、1.00mm、1.25mm 和 1.6mm 直径为 500 克重。
- 如果有特殊需求, 其他助焊剂百分含量、合金、直径和绕线尺寸的也可以提供。

## 安全

- 保持通风并使用适当的个人防护用具。
- 对任何特定的紧急情况, 请参照 MSDS 信息。
- 不要在未核准容器内处理任何有害物质。



# 产品测试结果

类型: 免洗带芯锡线介质  
 名称: 209AXT

该产品已按照以下规格测试

## 实验室测试结果

### 表面绝缘电阻-通过

IPC	TM-650	Minimum (1 x 10 <sup>8</sup> ) - 通过
IPC	SF-818	Minimum (1 x 10 <sup>8</sup> ) - 通过

### 铜镜测试-通过 表面绝缘电阻-通过

Bellcore	TR-NWT-000078	<u>24 Hours in Ω</u>	<u>96 Hours in Ω</u>
		2.68 x 10 <sup>11</sup>	1.83 x 10 <sup>11</sup>
		1.47 x 10 <sup>12</sup>	1.78 x 10 <sup>12</sup>
IPC	TM-650	Minimum 1 x 10 <sup>8</sup> Ω - 通过	

### 电化迁移-通过

Bellcore	TR-NWT-000078	<u>96 Hours in Ω</u>	<u>500 Hours in Ω</u>
		(Comb Up)	2.56 x 10 <sup>9</sup>
		(Comb Down)	7.95 x 10 <sup>9</sup>
		2.35 x 10 <sup>10</sup>	1.67 x 10 <sup>10</sup>

### 铬酸银测试-通过

Bellcore	TR-TSY-000078	PASS 通过
----------	---------------	---------

### 氟化物

Bellcore	TR-TSY-000078	PASS 通过
----------	---------------	---------

## 测试结果

### 表面绝缘电阻-通过

最小- 3.8 x 10<sup>10</sup> Ω  
 实际-1.83 x 10<sup>11</sup> Ω

### 电化迁移-通过

Tested on the following:	Ciba Geigy Probimer 52	Taiyo PSR 4000
	Coates Imagecure AQ	Enthone DSR3241

### 铜镜测试-通过

Trace and NT BVW

## 实验室测试结果

### 铜镜

IPC	J-STD-004	通过
-----	-----------	----

### 铬酸银

IPC	J-STD-004	通过
Bellcore	TR-TSY-000078	通过

### 氟化物

Bellcore	TR-TSY-000078	通过
----------	---------------	----

### 锡球测试

IPC	J-STD-004	通过
-----	-----------	----

加拿大+1-514-494-2000 • 美国+1-401-463-5605 • 墨西哥+52-656-630-0032 • 欧洲+44-1737-222-258  
 亚太+86-755-2993-6487 • 印度+91-80-41554753 • info@aimsolder.com • [www.aimsolder.com](http://www.aimsolder.com)  
 AIM 经 IS ISO9001:2008 & ISO14001:2004 认证

以上信息免费提供，产品信息根据正确的处理和操作条件提供。产品信息是基于假设条件下的适当的处理和操作条件。所有信息中的焊锡膏由 45 微米焊粉生产而成。如未按信息中的正确方法使用或未按指定材料生产，造成的损失或伤害，不在责任承担范围内。详情请登入 <http://www.aimsolder.com/Home/TermsConditions.aspx> 查询 AIM 相关条款。