



## 水溶性助焊剂

### 特性:

- 非溅射配方
- 良好的润湿性和高活性
- 工艺范围广
- 泡沫防止残留物

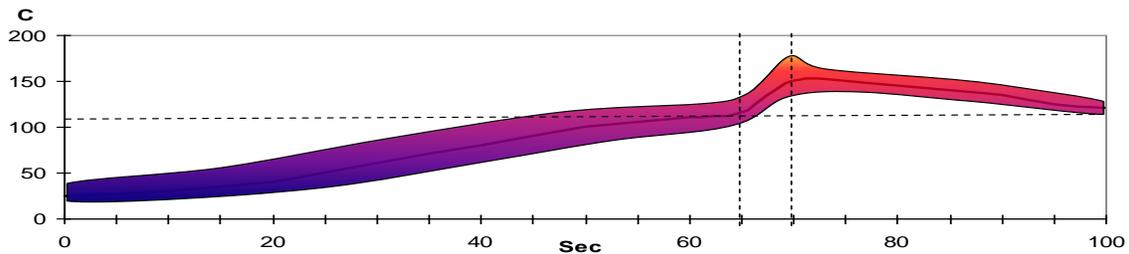
### 描述:

WS735 是一款酒精基、有机活性、水溶性液态助焊剂，专用于波峰焊。该产品应用方式为自动喷雾式，也可根据需要，选择喷雾、蘸、刷的方式。WS735 在室温下具有活性，并且活性范围宽，良好的润湿性能提供光亮的焊点。本产品与裸铜、涂层焊料和部分涂层的线路板配合使用，表现极佳。WS735 可用于锡铅和无铅合金焊材。因为WS735 助焊剂在后制程仍具活性，所有印刷线路板上的残留物必须清除。

### 助焊剂应用:

WS735应用方式为蘸、喷雾、刷和擦拭，其它方式皆宜。作为喷雾，WS735 可以从容器中取出直接使用，不用稀释。当喷洒助焊剂时，必须使用适当的均匀覆盖。干燥助焊剂起始时建议每平方英寸涂抹500-1500毫克。如果需要，使用AIM735稀释剂。

### 热曲线:



升温斜率 2-3 °C / SEC MAX	过程时间 66°C - 77°C (150 - 170°F) ≤ 40 SECONDS	PCB板面温度 87°C - 115°C (190°F - 240°F) 波峰前	冷却速率 ≤ 4°C
--------------------------	---	--	---------------

### 清洁:

残留物和助焊剂原料可全部溶于水，建议用至少60°C (140°F)的蒸馏水或去离子水漂洗。

### 处理和储存:

- 密封的WS735在室温下可存储一年，不能冰冻。
- WS735可以直接使用，不需要搅拌。
- 不要将使用过和未使用的产品混合装在相同的容器内，请重新密封已开容器。

### 安全:

- 保持通风并使用适当的个人防护设备。
- 对任何特定的紧急情况，请参照MSDS信息。
- 不要在未核准容器内处理任何有害物质。

**物理特性:**

参数	值
J-STD-004	ORH1
外观	透明无色
气味	淡淡的香型
固体含量	23.1 %

参数	值
比重	.9979 ± 0.005 (water = 1)
闪点	< 10°C
沸点	82°C
pH (1% solution /water)	1.28

**腐蚀性测试:**

参数	要求	结果
铜镜 (24 hrs @ 25°C, 50%RH)	IPC-TM-650-2.3.32	High
卤化物测试 (铬酸银)	IPC-TM-650-2.2.33	Halides Present

**制造和分销全球分布**

Americas +1-401-463-5605 · Europe +44-1737-222-258 · Asia-Pacific +86-755-2993-6487 · info@aimsolder.com · www.aimsolder.com

AIM已通过ISO9001:2008及ISO14001:2004认证

以上信息免费提供，产品信息根据正确的处理和操作条件提供。所有信息中的焊锡膏由45微米焊粉生产而成。如未按信息中的正确方法使用或未按指定材料生产，造成的损失或伤害，不在责任承担范围内。详情请登入<http://www.aimsolder.com/terms.cfm> 查询AIM相关条款。