

SAC305 无铅合金焊材

特性

- ▶ 液相线 220°C (428°F)
- ▶ 兼容所有助焊剂类型
- ▶ 优秀的快速润湿性能
- ▶ 高可焊性和扩展性
- ▶ 减少锡铜合金的桥连现象
- ▶ 使用 AIM 专有 Electropure™ 工艺生产
- ▶ 符合 IPC J-STD-006 标准

描述

SAC305 是一种含有 96.5 % 锡，3% 银和 0.5% 铜的无铅合金，符合 RoHS，REACH 和 JEIDA，适用于波峰焊，选择性波峰焊，手工和 SMT 回流焊接。对比其他品牌，AIM Electropure™ SAC305 锡条的锡渣少，润湿性好，流动性强。AIM SAC305 锡条使用专有 Electropure™ 工艺，产生较低锡渣率和优秀的润湿性。AIM Electropure™ SAC305 适用于大部分现有的无铅兼容设备、工艺、涂层、助焊剂化学成分。

可用性

SAC305 可制成三角形锡条，每块 1.1 公斤（2.5 磅），AIM 安全栏和实芯线，也有 AIM 助焊剂内芯焊丝和焊膏类型。

典型合金成分

典型合金成分		
Sn: Balance	Ag: 3.0	Cu: 0.5

典型熔化温度

典型熔化温度	
固相线: 217°C (423°F)	液相线: 220°C (428°F)



处理及储存

参数	时间	温度
有效期	7 年	室温

在合适的储存条件下，实心焊线和焊条产品的保质期为 7 年。对于其他类别的产品，请参阅特定的 TDS。具体的操作处理程序，请参阅相关 SDS。

兼容助焊剂

SAC305 焊条兼容所有主要品牌的免洗和电子级水溶性助焊剂。

安全

保持通风并使用适当的个人防护设备。对任何特定的紧急情况，请参照 SDS 信息。请勿在未核准容器内处理任何有害物质。