

# FUNDENTE LÍQUIDO QUE NO REQUIERE LIMPIEZA NC280

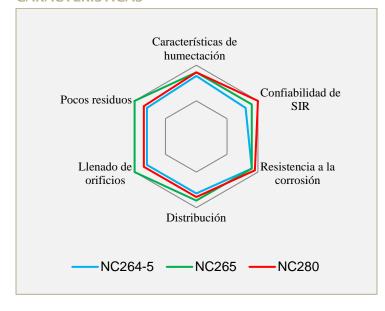
### **CARACTERÍSTICAS**

- Pasa la prueba de SIR en materia prima
- Ideal para retrabajo
- Libre de Haluros
- Excelente mojado
- Cumple con REACH/ROHS
- Para aplicaciones de alta confiabilidad

### **DESCRIPCIÓN**

El fundente líquido que no requiere limpieza NC280 se formuló específicamente para aplicaciones de alta confiabilidad, incluidas las automotrices, médicas y militares. La fórmula exclusiva de NC280 pasa J-Std-004A y B SIR sin exposición térmica. NC280 es ideal para aplicaciones que incorporan la aplicación localizada de calor, como soldadura manual, soldadura selectiva, estañado de cables aislados, etc. Se puede usar NC280 con eficacia con todas las aleaciones con y sin plomo. NC280 deja residuos mínimos después del proceso que, si es necesario, se pueden retirar con facilidad con la mayoría de los limpiadores de fundente disponibles comercialmente.

#### **CARACTERÍSTICAS**





### MANEIO Y ALMACENAIE

Parámetro	Hora	Temperatura			
Vida en	1 año	Temperatura ambiente			
almacenamiento sellado					

No almacenar cerca de fuego o llamas. Mantener alejado de la luz solar porque podría degradar el producto. NC280 se envía listo para usar; no requiere mezclado. No mezclar sustancias químicas usadas y sin usar en el mismo recipiente. Volver a sellar todos los recipientes abiertos. El rango de condiciones de almacenamiento es de 4 a 40 °C (40 - 100 °F).

### **APLICACIÓN**

Se puede aplicar NC280 mediante rociado, botella de fundente, lápiz de fundente e inmersión. NC280 está listo para usar directamente del recipiente sin necesidad de diluir. Lo típico es un recubrimiento de fundente seco de 500-1500  $\mu g/in2$ .

Document Rev # NF4 Page 1 of 3

**CONDICIONES DE USO** La información aquí contenida se basa en datos considerados como precisos y se ofrece sin cargo alguno. La información sobre el producto se basa en el hecho de asumir que el manejo y las condiciones de operación son los adecuados. No se acepta responsabilidad por pérdidas o lesiones que provengan del uso de esta información o de alguno de los materiales designados. Refiérase a http://www.aimsolder.com/terms-conditions para revisar términos y condiciones de AIM.

### FICHAS TÉCNICAS



### **DIRECTRICES DEL PROCESO**

Para soldadura manual, usar NC280 en cantidad moderada para minimizar los residuos. Para estañar cables, sumergir 50 % del cable expuesto en el fundente y estañar normalmente. Se puede controlar el nivel de fundente mediante orificios de drenaje en el tarro de fundente a la profundidad deseada. Se debe reemplazar el fundente diariamente para evitar la contaminación y controlar la pérdida por evaporación. Para solicitar asistencia de procesamiento, comuníquese con Asistencia Técnica de AIM visitando http://www.aimsolder.com/technical-support-contacts.

### LIMPIEZA

Los residuos de NC280 se pueden retirar con facilidad con la mayoría de los limpiadores de fundente disponibles comercialmente. No se recomienda IPA. Comunicarse con Asistencia Técnica de AIM para solicitar recomendaciones.

### **SEGURIDAD**

Usar con la ventilación adecuada y el equipo de protección personal correcto. Consultar la Hoja de datos de seguridad del material para obtener información específica para emergencias. No desechar ningún material peligroso en contenedores no aprobados.

### **DATOS DE PRUEBA**

Nombre	Método de Prueba	Resultados		
Clasificación IPC	J-STD-004	ROL0		
Clasificación IPC	J-STD-004B 3.3.1	ROL0		
Nombre	Método de Prueba	Resultados	lmagen	
Espejo de Cobre	J-STD-004B 3.4.1.1 IPC-TM-650 2.3.32	ВАЈО	REPUT WANTS	
Corrosión	J-STD-004B 3.4.1.2 IPC-TM-650 2.6.15	PASA	Antes Después  I de la constant de l	
Haluros cuantitativos	J-STD-004B 3.4.1.3 IPC-TM-650 2.3.28.1	0.0	Cero haluros	

Document Rev # NF4 Page 2 of 3

**CONDICIONES DE USO** La información aquí contenida se basa en datos considerados como precisos y se ofrece sin cargo alguno. La información sobre el producto se basa en el hecho de asumir que el manejo y las condiciones de operación son los adecuados. No se acepta responsabilidad por pérdidas o lesiones que provengan del uso de esta información o de alguno de los materiales designados. Refiérase a http://www.aimsolder.com/terms-conditions para revisar términos y condiciones de AIM.

## FICHAS TÉCNICAS



Nombre	Método de Prueba	Resultados	lmagen
Cualitativa Haluros, Cromato de Plata	J-STD-004B 3.5.1.1 IPC-TM-650 2.3.33	PASA	
Cualitativa Haluros, Fluoruro Punto	J-STD-004B 3.5.1.2 IPC-TM-650 2.3.35.1	PASA	Sin Fluoruro
Resistencia Aislante de la Superficie	J-STD-004B 3.4.1.4 IPC-TM-650 2.6.3.7	PASA	Resultados disponibles a pedido
	J-STD-004 3.4.1.4 IPC-TM-650 2.6.3.3	PASA	Resultados disponibles a pedido
Migración electroquímica	J-STD-004B 3.4.1.5 IPC-TM-650 2.6.14.1	PASA	
Sólidos del fundente, determinación de no volátiles	J-STD-004B 3.4.2.1 IPC-TM-650 2.3.34	3.57% Tipico	
Valor Ácido Determination	J-STD-004B 3.4.2.2 IPC-TM-650 2.3.13	12.8 mg KOH per gram flux Tipico	
Gravedad especifica del flux	J-STD-004B 3.4.2.3 ASTM D-1298	0.79 (agua = 1) Tipico	
pH (1% solución /agua)	ASTM D5464 ASTM G51	Ácido	
Visual	J-STD-004B 3.4.2.5	Ligeramente Amarillo	

Document Rev # NF4 Page 3 of 3