

OAJ 水洗带芯线

特性

- ▶ 优秀的润湿性
- ▶ 高活性水平
- ▶ 降低烙铁头氧化
- ▶ 残留物可用去离子水清洗干净
- ▶ 优秀的传热性

描述

OAJ 带芯锡线具备中和的卤化物活性系统，可快速去除氧化物及快速熔锡，表面加工或镀层可更快的润湿。OAJ 残留可用热水洗净。该产品的 IPC 分类为 ORH1。

可提供版本

OAJ 带芯线可与锡铅、锡铜、锡银铜和 SN100C®合金配合使用。其它合金、线径及线轴尺寸可按需提供。

应用

Sn63、Sn62 和 Sn60 合金的烙铁头温度应在 350° - 400°C (650° - 750°F) 之间。SN100C®、Sn/Ag 和 Sn/Ag/Cu (SAC305, SAC405, CASTIN, 等)合金的温度应在 370° - 425°C (700° - 800°F) 之间。



处理及储存

时间	温度
3 年	阴凉 < 30°C (< 86°F) 干燥 < 75%Rh

将带芯锡线保存在干净、干燥的地方，远离潮湿和光照。避免冷冻。

清洁

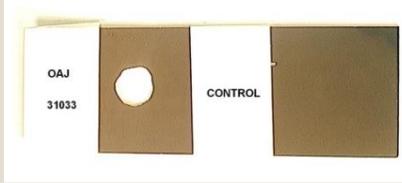
残留物可以保持 8 小时*，可用温度 38°- 60°C(100°- 140°F) 的自来水清洗，最后用去离子水冲洗。建议使用喷雾式清洁剂。

*取决于环境和应用程序

安全

保持通风并使用正确的个人防护用具。任何具体紧急措施，参照公司 SDS。不要在任何未核准的容器内处理任何有害材料。

测试数据小结

名称	测试方法	结果	图像
IPC 分类	J-STD-004	ORH1	
IPC 分类	J-STD-004B 3.3.1	ORH1	
名称	测试方法	结果	图像
铜镜	J-STD-004B 3.4.1.1 IPC-TM-650 2.3.32	高 - > 50% 可消除	
腐蚀性	J-STD-004B 3.4.1.2 IPC-TM-650 2.6.15	具有腐蚀性	清洗前
定量卤化物	J-STD-004B 3.4.1.3 IPC-TM-650 2.3.28.1	≥ 2.0% 典型值	
定量卤化物、铬酸银测试	J-STD-004B 3.5.1.1 IPC-TM-650 2.3.33	含卤	
定量卤化物、氟化点	J-STD-004B 3.5.1.2 IPC-TM-650 2.3.35.1	未检出	
表面绝缘电阻	J-STD-004 3.4.1.4 IPC-TM-650 2.6.3.3	>100MΩ	清洗后
表面绝缘电阻	J-STD-004B 3.4.1.4 IPC-TM-650 2.6.3.7	>100MΩ	清洗后
助焊剂固体含量、非挥发性测定	J-STD-004B 3.4.2.1 IPC-TM-650 2.3.34	100% 典型值	
酸值测定	J-STD-004B 3.4.2.2 IPC-TM-650 2.3.13	104 ± 2.68 典型值	
外观	J-STD-004B 3.4.2.5	白色固体	
润湿性	J-STD-005A 3.9 IPC-TM-650 2.4.45	通过	
氟化物	J-STD-004B IPC-TM-650	通过	
助焊剂扩展性	J-STD-004B 3.7.2 IPC-TM-650 2.6.14.1	通过	
金属/助焊剂含量	J-STD-005A 3.4 IPC-TM-650 2.2.20	98% / 2%	
扩展性	J-STD-004B 3.7.2 IPC-TM650 2.4.46	通过	
清洁度	TM125-03	通过	