

SN42/BI58 无铅合金

特点

- ▶ 无铅合金
- ▶ 共晶合金
- ▶ 低熔点 138°C (280°F)
- ▶ 高纯度

描述

Sn42/Bi58 由 42% 的锡和 58% 的铋组成。典型的应用包括用于电路板元件的二次回流，以及其他低温焊接需求。该合金可提供焊锡膏、实芯和带芯焊锡丝、箔、合金粉、焊锡条、铸锭等。Sn42/Bi58 的共晶熔点为 138° C (280° F)。

IPC-J-STD-006 标准下，杂质含量百分比

IPC-J-STD-006 标准下，杂质含量百分比			
Ag: 0.05	Pb: 0.10	Cu: 0.08	In: 0.10
Al: 0.005	Au: 0.05	Sb: 0.05	Ni: 0.01
As: 0.03	Cd: 0.08	Fe: 0.02	Zn: 0.003

主要合金含量百分比

Sn	Bi
Sn: 42 ± 0.5	Bi: 58 ± 0.5

特性

特性	结果
导电率(1.72 μΩ-cm) % of IACS	4.5
导热性 @ 85° C W/cm-° C	0.19
热膨胀系数 @20° C PPM/° C	15
抗拉强度 PSI	8,000
剪切强度 PSI	500
延展率 %	55
布氏硬度	23
溶解潜热 J/g	44.8
密度 g/cc	8.72

操作与储存

如果该合金用于水溶性带芯焊锡丝，产品的保质期为 3 年。所有其他带芯/实芯焊锡丝、和焊锡条的保质期为无限期。有关具体的操作程序，请参阅安全数据表。

助焊剂兼容性

Sn42/Bi58 与市场上大多数电子级助焊剂兼容。

清洗

请参阅助焊剂制造商提供的数据表。

安全

使用时要有足够的通风和适当的个人防护设备。有关具体的紧急信息，请参阅的安全技术说明书。请勿在未经批准的容器中处理任何危险材料。

*所有信息仅供参考。不作为特定来料产品规格说明或工艺设计。有关特定产品的信息，请参阅分析证书 Document Rev # NF4
Page 2 of 2

免责声明 以上信息免费提供，产品信息根据正确的处理和操作条件提供。如未按信息中的正确方法使用或未
按指定材料生产，造成的损失或伤害，不在责任承担范围内。详情请登入 <http://www.aimsolder.com/terms-conditions> 查
询 AIM 相关条款。