

REL61™ 您的解决方案 银价不断上涨

在保证 SAC305 合金可靠性的同时，显著降低成本

银价上涨是否在侵蚀你的利润 一旦转而使用低成本、低质量合金又并非良策？ AIM 推出的 REL61™ 提供了更优选择。该合金由锡、铋、铜和银组成，以更低成本实现 SAC 系列合金同等的可靠性。作为经全球制造商验证的成熟替代方案，REL61 可在不牺牲性能的前提下，有效降低使用银合金带来的成本风险。



REL61

可提供焊锡条、焊锡丝和焊锡膏。

焊料合金性能对比

REL61 VS. 行业基准	SAC305	REL61	大多数低银/无银合金	SN100C®
成本*	基准	更优	更优	更优
硬度	基准	更优	相当	相当
热循环	基准	更优	较差	相当
热冲击	基准	更优	较差	相当
跌落	基准	相当	较差	相当
润湿	基准	更优	相当	较差
震动	基准	相当	较差	更优
通孔表现	基准	更优	相当	较差
锡渣	基准	更优	相当	相当
拉伸强度（老化后）	基准	相当	较差	较差
金属间化合物生长	基准	更优	相当	更优
光泽度 / 自动光学检测 (AOI) 性能	基准	更优	相当	相当
锡须生长	基准	更优	相当	更优

*净收益：一缸REL61合金的成本，通常低于清空SAC305焊料后回收的废料价值。

客户成功案例亮点

某客户将竞品的 SAC305 T5 更换为 AIM 的 M8 REL61 T4 焊锡膏后，取得了如下成效：

- ✓ 成本节约
- ✓ BTC空洞率从23%降至16%
- ✓ BGA空洞率从12%降至5%
- ✓ 消除焊球缺陷
- ✓ 透明残留物

某客户在波峰焊工艺中，将竞品的 SAC305 更换为 AIM 的 REL61 焊锡条后，取得了如下成效：

- ✓ 成本节约
- ✓ 卓越的焊接性能与通孔填充效果
- ✓ 经实际验证，可直接替代 SAC305 焊料（无需调整工艺）

某客户将竞品的 SAC305 更换为 AIM 的 M8 REL61 焊料后，取得了如下成效：

- ✓ 提高润湿性能
- ✓ 增强印刷性能
- ✓ 自动光学检测 (AOI) 误判率降低
- ✓ 透明残留物

某客户在涉及高热容量复杂电信板的新应用中试用 M8 REL61 焊料后，取得了如下成效：

- ✓ 成本节约
- ✓ 空洞率极低
- ✓ 在复杂电路板上表现优异

AIM SOLDER
成效显著

- ✓ 优化组装良率与品质
- ✓ 保障稳定的全球供应链
- ✓ 保持技术优势



了解更多详情，敬请访问
AIMSOLDER.COM