

## SN100C ALEACIÓN LIBRE DE PLOMO

### CARACTERÍSTICAS

- Temperatura de fusión 227°C (441°F)
- Uniones de soldadura lisas y brillantes
- Soldadura libre de cortos
- Bajo costo – No contiene plata
- Erosión de cobre reducida en terminales de barril, planas y pistas
- Índice de escoria similar a las aleaciones de estaño-plomo
- Cumple con la norma IPC J-STD-006

### DESCRIPCIÓN

SN100C es una aleación libre de plomo desarrollada por Nihon Superior en Japón. SN100C ofrece facilidades de uso, por lo que se utiliza en aplicaciones comerciales desde 1999. La incorporación de níquel reduce la disolución del cobre y produce un filete de soldadura brillante. La adición de germanio reduce la formación de escoria y promueve el flujo de la soldadura. Su rendimiento en soldadura por ola y selectiva es similar a las aleaciones SAC, y su costo es considerablemente menor. SN100C está disponible en barra de soldadura, alambre sólido y con núcleo de flux, y en soldadura en pasta.

### DISPONIBILIDAD

SN100C está disponible en barra triangular de 1.1 kg (2.5 lb), formato en barra de 3 kg “AIM Safety Bar” y en alambre sólido. SN100C también está disponible en soldadura en pasta y alambre con núcleo de flux.

### COMPOSICION TÍPICA DE LA ALEACIÓN

| COMPOSICIÓN TÍPICA DE LA ALEACIÓN |         |          |           |
|-----------------------------------|---------|----------|-----------|
| Sn: Balance                       | Cu: 0.7 | Ni: 0.05 | Ge: 0.009 |

### TEMPERATURA DE FUSIÓN TÍPICA

| TEMPERATURA DE FUSIÓN TÍPICA |
|------------------------------|
| 227°C (441°F) Eutéctica      |



### GRAVEDAD ESPECÍFICA (TÍPICO)

| DENSIDAD DE LA ALEACIÓN                   |
|---|
| 7.4 g/cm <sup>3</sup> (Archimedes method) |

### MANEJO Y ALMACENAMIENTO

| PARÁMETRO | TIEMPO | TEMPERATURA            |
|-----------|--------|------------------------|
| Vida útil | 7 años | A temperatura ambiente |

Los productos de soldadura en alambre y soldadura en barra tienen una vida útil de 7 años en condiciones de almacenamiento adecuadas. Para otras categorías de productos, consulte las hojas de datos técnicos (TDS) específicas del producto. Consulte las hojas de datos de seguridad (SDS) para conocer los procedimientos específicos de manejo.

### COMPATIBILIDAD DE FLUX

La soldadura en barra SN100C es compatible con las principales marcas y tipos de flux no-clean y solubles en agua de grado electrónico.

### LIMPIEZA

Consulte las hojas de datos técnicos suministradas por los fabricantes de flux.

### SEGURIDAD

Úsese con ventilación adecuada y equipo de protección personal adecuado. Consulte la hoja de datos de seguridad para información específica de emergencia. Disponga de cualquier material peligroso en contenedores autorizados.

\*Toda la información es solo como referencia. No se debe utilizar como especificaciones de productos entrantes o para diseño de procesos. Consulte el Certificado de análisis para obtener información específica del producto.

**CONDICIONES DE USO** La información aquí contenida se basa en datos considerados como precisos y se ofrece sin cargo alguno. La información sobre el producto se basa en el hecho de asumir que el manejo y las condiciones de operación son los adecuados. No se acepta responsabilidad por pérdidas o lesiones que provengan del uso de esta información o de alguno de los materiales designados. Refiérase a <http://www.aimsolder.com/terms-conditions> para revisar términos y condiciones de AIM.