

SN42/BI57/AG1 焊料合金

- ▶ 无铅合金
- ▶ 高纯度
- ▶ 低焊接温度 138° C
- ▶ 良好的疲劳特性
- ▶ 密度 8.6 g/cm³

描述

Sn42/Bi57/Ag1 由 42%的锡、57%的铋和 1%的银组成。典型的应用包括无铅电子组装、双面回流焊和其他低温焊接应用。这种合金有实芯焊锡丝和焊锡膏两种。与 Sn42/Bi58 相比，Sn42/Bi57/Ag1 具有优越的抗疲劳特性。Sn42/Bi57/Ag1 的熔点温度为 138° C (280° F)。

符合 IPC-J-STD-006 的杂质含量百分比

| 杂质含量百分比 | | |
|-----------|-----------|----------|
| Fe: 0.05 | Cd: 0.01 | Cu: 0.08 |
| Al: 0.005 | In: 0.01 | Sb: 0.50 |
| Ni: 0.05 | Zn: 0.005 | Pb: 0.10 |

主要合金百分比

| Sn | Bi | Ag |
|----------|----------|---------|
| 42 ± 0.5 | 57 ± 0.5 | 1 ± 0.2 |

处理&储存

如果该合金用于焊锡丝时，在受控环境条件下，保质期为 7 年。有关具体的处理程序，请参阅材料安全数据表。

助焊剂兼容性

Sn42/Bi57/Ag1 与多数电子级助焊剂兼容。

清洗

根据助焊剂制造商所提供的数据表。

安全

在充分通风和适当个人防护设备的情况下使用。有关任何具体的紧急情况信息，请参阅安全数据表 SDS。请勿在未经批准的容器中处置任何危险品。

*所有信息仅供参考。不作为特定来料产品规格说明或工艺设计。有关特定产品的信息，请参阅分析证书。

免责声明 以上信息免费提供，产品信息根据正确的处理和操作条件提供。如未按信息中的正确方法使用或未按指定材料生产，造成的损失或伤害，不在责任承担范围内。详情请登入 <http://www.aimsolder.com/terms-conditions> 查询 AIM 相关条款。