

GLOW CORE SOLDADURA DE ALAMBRE CON ALMA NO CLEAN

CARACTERÍSTICAS

- Humectación rápida con aleaciones libres de Pb
- Olor agradable
- Residuo transparente
- Prolonga la vida útil de la punta del cautín
- ROL0 según IPC J-Std-004
- Cumple con REACH y RoHS*
- Pasa prueba de BONO de cobre

DESCRIPCIÓN

Glow Core es una soldadura en alambre que no requiere limpieza diseñada para ofrecer excelentes características de mojado tanto en aleaciones con plomo como sin plomo. El novedoso activador en Glow Core produce un rápido tiempo de ciclo y potente acción capilar. Glow Core estimula la transferencia térmica, ofreciendo mejor penetración de soldadura en orificios enchapados o interconexiones para montaje en superficie. El alambre con núcleo Glow Core produce una cantidad baja a media de residuos posteriores al proceso, que son eléctricamente seguros y no requieren limpieza.

DISPONIBILIDAD ESTÁNDAR

Glow Core está disponible en aleaciones REL61™, REL22™, Sn/Pb, Sn/Cu, SAC y SN100C®. Otras aleaciones, diámetros y tamaños de carrete están disponibles bajo pedido.

APLICACIÓN

La temperatura del cautín debe estar entre 300 y 400 °C (575 y 750 °F) para aleaciones con plomo y entre 370 y 425 °C (700 y 800 °F) aleaciones sin plomo y de SN100C®. Si se requiere fundente adicional, se recomienda usar fundente AIM NC280.

*Sin Plomo



MANEJO Y ALMACENAJE

Tiempo	Parámetros
7 años	< 85°F (< 29°C)

Se debe almacenar el alambre con núcleo en un área limpia y seca, lejos de la humedad y la luz solar. No se debe congelar este producto.

LIMPIEZA

Se puede limpiar Glow Core mediante lavado saponificado y muchos removedores de fundente disponibles comercialmente. Comuníquese con AIM para solicitar información específica.

SEGURIDAD

Se debe usar con ventilación y equipos de protección personal adecuados. Consulte la Hoja de datos de seguridad del material adjunta para ver información de emergencia específica. No se debe desechar ningún material peligroso en contenedores no aprobados.