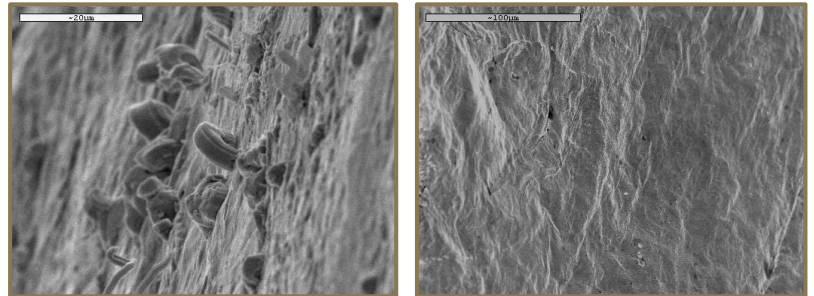


## REL61 无铅合金焊材

### 特性

- ▶ 减少锡须形成
- ▶ 可靠性比 SAC 合金更好
- ▶ 低成本 SAC 合金
- ▶ 更好的热循环性能
- ▶ 润湿性比低银/无银合金更好
- ▶ 仅用于无铅应用
- ▶ 符合 IPC J-STD-006 标准



SAC305

REL61

@3100 小时

### 描述

REL61™ 无铅焊料合金由锡、铋、银、铜和微量的晶粒细化元素组成。经证明，REL61 可以减少锡须的形成，其热冲击、振动和跌落冲击性能优于 SAC 合金。REL61 为电子组装市场提供了一个低成本选择，以替代 SAC 合金，其可靠性和性能等同于或优于 SAC305 和其他低银/无银焊料合金。REL61 的熔点低于所有 SAC 合金和无银合金，并在生产测试中表现出优异的扩展性、流动性和润湿性。

### 可用性

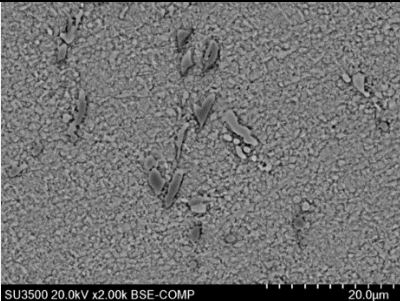
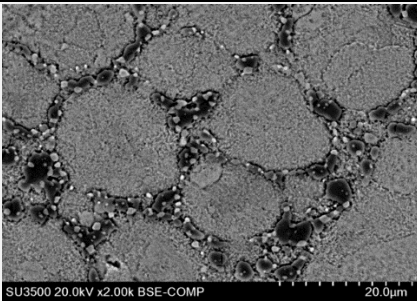
REL61 可制成锡条（1.1 公斤/2.5 磅），实芯线（直径为 3.175 毫米/0.125 英寸），以及免清洗焊膏（M8 T4 每罐 500 克）其他产品选项可按需提供。

### 物理性能

参数	结果	
	REL61	SAC305
熔点	208-215°C	217-220°C
润湿时间	0.9/sec	0.9/sec
润湿力	4.4/mN	4.4/mN
硬度	26/HV10	14/HV10
导热性	65 W/ m· K	58 W/ m· K
热膨胀系数	25.49 ppm/°C	21.0 ppm/°C
电阻率	0.156 $\mu\Omega$ *m	0.132 $\mu\Omega$ *m
电导率 IACS	11%	16.6%
抗拉强度（150° C 老化 24 小时）	80 Mpa	34 Mpa

\*所有信息仅供参考。不作为特定来料产品规格说明或工艺设计。有关特定产品的信息，请参阅分析证书。

免责声明 以上信息免费提供，产品信息根据正确的处理和操作条件提供。如未按信息中的正确方法使用或未按指定材料生产，造成的损失或伤害，不在责任承担范围内。详情请登入 <http://www.aimsolder.com/terms-conditions> 查询 AIM 相关条款。

参数	结果	
	REL61	SAC305
微观分析 (老化后)  150° 24 小时	 <p>SU3500 20.0kV x2.00k BSE-COMP 20.0µm</p>	 <p>SU3500 20.0kV x2.00k BSE-COMP 20.0µm</p>

## 处理及储存

在合适的储存条件下，实心焊线和焊条产品的保质期为 7 年。对于其他类别的产品，请参阅特定的 TDS。具体的操作处理程序，请参阅相关 SDS。

## 安全

保持通风并使用适当的个人防护设备。对任何特定的紧急情况，请参照 SDS 信息。请勿在未核准容器内处理任何有害物质。

## 清洗

请参照助焊剂生产商提供的数据资料。

\* 所有信息仅供参考。不作为特定来料产品规格说明或工艺设计。有关特定产品的信息，请参阅分析证书。

**免责声明** 以上信息免费提供，产品信息根据正确的处理和操作条件提供。如未按信息中的正确方法使用或未按指定材料生产，造成的损失或伤害，不在责任承担范围内。详情请登入 <http://www.aimsolder.com/terms-conditions> 查询 AIM 相关条款。